

CENTOBOHR Feindreheinsätze



**zum Ausspindeln
mit spielfreier Zustellung
0,01 mm je Teilstrich**

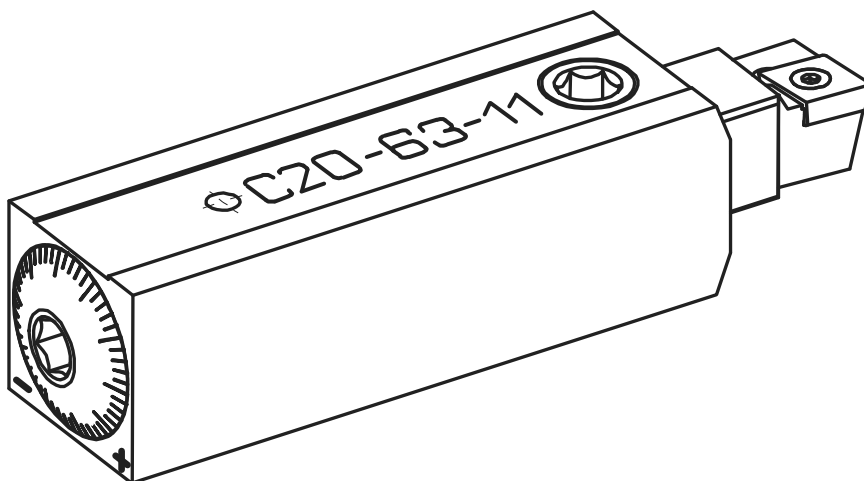
für Paßbohrungen von \varnothing 32 bis 700 mm

für drückende und ziehende Bearbeitung

für Durchgangsbohrungen

für Schulter- und Sacklochbohrungen

auf Bearbeitungszentren, Bohrwerken und Fräsmaschinen



Einfache Maßeinstellung der Centobohr Feindreheinsätze
durch Drehen an der Skalenspindel

Hohe Genauigkeit
durch spielfreie Zustellung des Centobohrmeißels

Besonders großer Arbeitsbereich
durch Verschieben des gesamten Centobohr Feindreh-Einsatzes in der Bohrstange

Geringe Werkzeugkosten
da die Centobohr Feindreh-Einsätze in jede normale Werkzeugaufnahme in Bohr-
stangen und Bohrköpfen eingesetzt werden können.

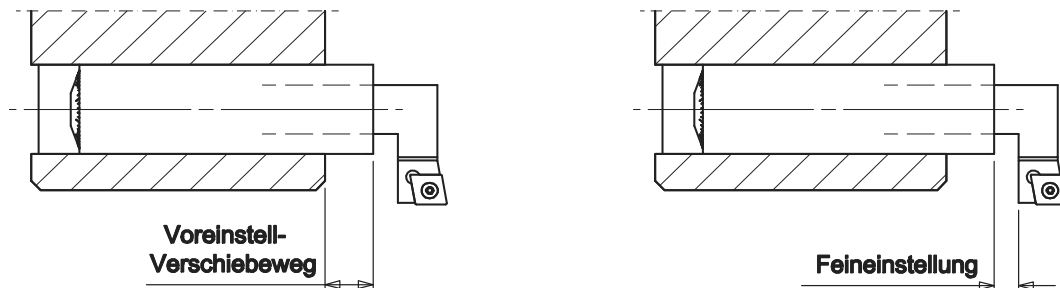
CENTOBOHR Feindreheinsätze Typen C und CS



Betriebsanleitung

Die Centobohr Feindreheinsätze mit den Meißeln CGC, CGM, CGT, CVC, CVM und CVT werden in radiale und mit den Meißeln CSM, CSC und CST in schräge Bohrstangen-Vierkante eingesetzt.

Prinzip der Maßeinstellung



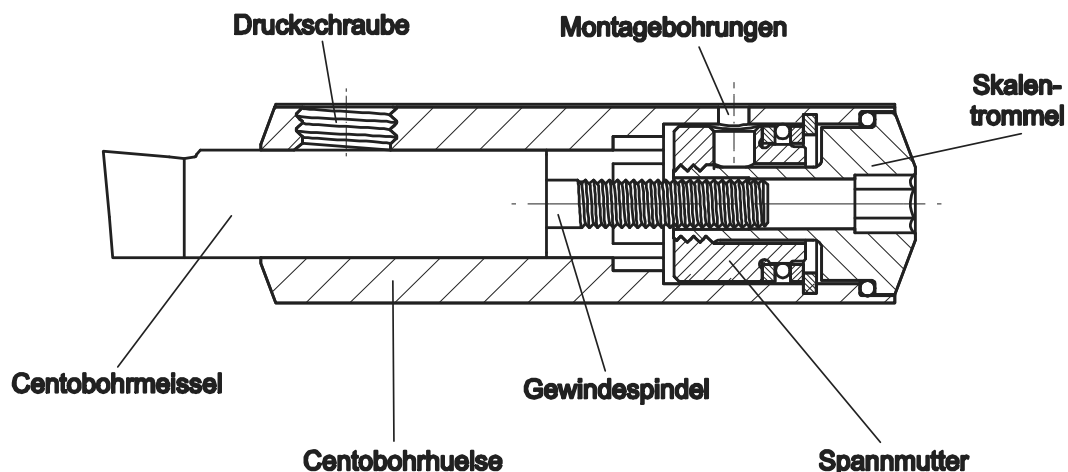
Zur Voreinstellung wird das komplette Centobohrwerkzeug in die Werkzeugaufnahme der Bohrstange eingesetzt und radial in dieser so positioniert, daß das gewünschte Paßmaß mit einer Einstellung des Centobohrmeißels zwischen Z min. und Z max. (siehe Tabelle) erreicht werden kann. Hierbei ist darauf zu achten, daß **die Klemmung der Centobohrhülse in der Bohrstange nicht im Bereich der Skalentrommel** erfolgt.

Feineinstellung

Durch Linksdrehen der Skalentrommel mit einem Sechskantstiftschlüssel wird der Centobohrmeißel aus der Centobohrhülse geschoben.

Die Maßeinstellung erfolgt immer vom kleinen zum größeren Maß hin. Dabei bleibt die Druckschraube leicht angezogen, sodaß die Vor- oder auch Rückstellung gegen einen gleichbleibenden leichten Druck erfolgt. Lösen und Wiederanziehen der Druckschraube ist unzweckmäßig, da sich hierbei Maßveränderungen ergeben können.

1 Teilstrich auf der Skalentrommel ergibt 0,02 mm Durchmesseränderung.



CENTOBOHR Feindreheinsätze Typen C und CS



Auswechseln der Centobohrmeißel

Durch Linksdrehen der Skalentrommel die Gewindespindel mit dem Centobohrmeißel heraus-schrauben.

Neuen Centobohrmeißel einführen und durch Rechtsdrehen der Skalentrommel die vorher ingeölte Gewindespindel einschrauben.

Einstellung des Umkehrspiels

Zum Beseitigen von eventuell auftretendem Spiel beim Vor- oder Rückstellen des Centobohrmeißels wird die Spannmutter durch Einstecken eines Stiftes in die übereinandergebrachten Montagebohrungen gesperrt. Durch vorsichtiges Drehen der Skalentrommel wird das Spiel eingestellt:

Rechtsdrehen ergibt kleineres Spiel (bitte keine Gewalt anwenden)

Linksdrehen ergibt größeres Spiel

CENTOBOHR Feindreheinsätze Typ C mit CG

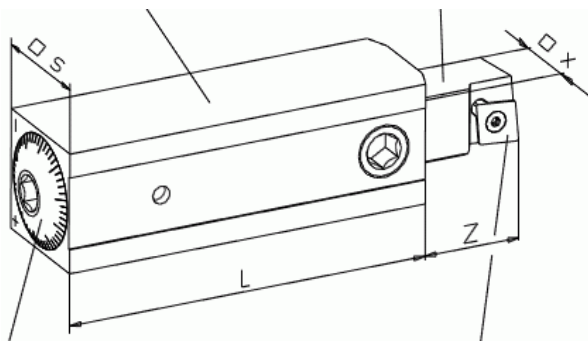


Für Durchgangsbohrungen

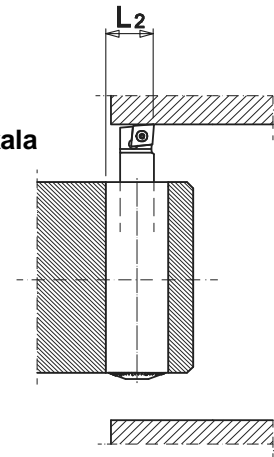
Centobohr Feindreheinsätze Typ C sind in jeder Bohrstange mit radialer Vierkant-Werkzeugaufnahme einsetzbar mit Centobohrmeißeln Typ CGC, CGM, CGT für Durchgangsbohrungen

Centobohrhülse

Centobohrmeißel



Verstellskala



Wendeschneidplatte

Bearbeitungs- durchmesser von bis mm	Bohrstangen Vierkant s x s mm x mm	Bohrstangen- durchmesser mm	Centobohrhülse (ohne Meißel)			Centobohr- meißel			WSP	L ₂ mm	Z	
			Bestell- Bezeichnung			Bestell- Bezeichnung					min	max
			□s	L	□x	L	□x	mm				
32 – 40	12 x 12	25	C12- 25- 6	CGM 25- 6	EP..0402..	9	3,5	8,5				
40 – 55	12 x 12	32	C12- 32- 6	CGM 32- 6			4,5	9,5				
54 – 80	12 x 12	40	C12- 40- 6	CGM 40- 6			4,5	9,5				
54 – 80	16 x 16	40	C16- 40- 9	CGC 40- 9	CC..0602..	12,5	5	15,5				
75 – 95	16 x 16	50	C16- 50- 9	CGC 50- 9			5	15,5				
90 – 115	16 x 16	50	C16- 63- 9	CGC 63- 9			5	17,5				
90 – 115	20 x 20	63	C20- 63-11	CGC 63-11	CC..0602..	15,5	6,5	18,5				
105 – 145	20 x 20	63	C20- 80-11	CGC 80-11			7,5	25				
125 – 180	20 x 20	63	C20-100-11	CGC100-11			7,5	25				
105 – 145	25 x 25	80	C25- 80-11	CGC 80-11	CC..0602..	18	7,5	25				
125 – 180	25 x 25	80	C25-100-11	CGC100-11								
140 – 210	32 x 32	100	C32-100-18	CGT100-18	TC..16T3..	25	15	43				
160 – 220	32 x 32	125	C32-125-18	CGT125-18								
190 – 240	32 x 32	125	C32-160-18	CGT160-18								
195 – 240	40 x 40	160	C40-160-24	CGT160-24	TC..16T3..	32	21	56				
240 – 300	40 x 40	200	C40-200-24	CGT200-24								
300 – 360	40 x 40	250	C40-250-24	CGT250-24								
360 – 480	40 x 40	300	C40-160-24	CGT160-24								
480 – 600	40 x 40	400	C40-200-24	CGT200-24								
600 – 720	40 x 40	500	C40-250-24	CGT250-24								

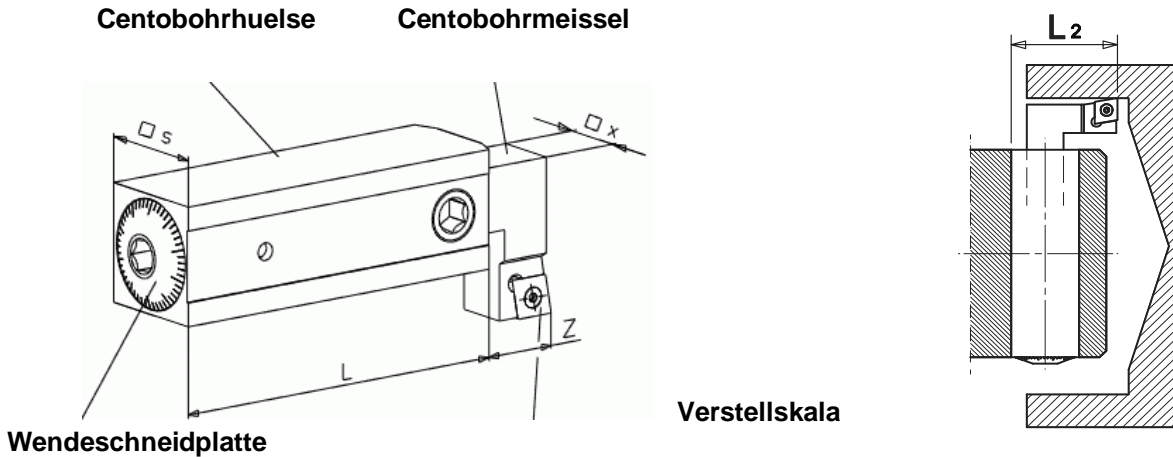
Centobohrhülse, Centobohrmeißel und Wendeschneidplatten (Packung=10 St.) getrennt bestellen.

Die passende Wendeschneidplatte wählen Sie bitte aus unserem Wendeschneidplatten-Katalog

CENTOBOHR Feindreheinsätze Typ C mit CV

Vor Kopf schneidend, für Durchgangs- Schulter- und Sacklochbohrungen

Centobohr Feindreheinsätze Typ C sind in jeder Bohrstange mit radialer Vierkant-Werkzeugaufnahme einsetzbar mit Centobohrmeißeln Typ CVC, CVM, CVT vor Kopf schneidend für Durchgangs-, Schulter- und Sacklochbohrungen.



Bearbeitungs- durchmesser von bis mm	Bohrstangen Vierkant s x s mm x mm	Bohrstangen- durchmesser mm	Centobohrhülse (ohne Meißel) Bestell- Bezeichnung			Centobohr- Meißel Bestell- Bezeichnung	WSP	L ₂ mm	Z	
			□s	L	□x				min mm	max mm
41 – 50	12 x 12	25	C12- 25- 6		CVM 25- 6	EP..0402..	18,5	9	14	
48 – 59	12 x 12	32	C12- 32- 6		CVM 32- 6					
56 – 75	12 x 12	40	C12- 40- 6		CVM 40- 6					
61– 88	16 x 16	40	C16- 40- 9		CVC 40- 9	CC..0602..	24,5	10,5	21	
71 – 98	16 x 16	50	C16- 50- 9		CVC 50- 9					
85 – 120	16 x 16	50	C16- 63- 9		CVC 63- 9					
86 – 130	20 x 20	63	C20- 63-11		CVC 63-11	CC..0602..	31	10,5	24	
102 – 150	20 x 20	63	C20- 80-11		CVC 80-11					
135 – 190	20 x 20	63	C20-100-11		CVC100-11					
102 – 150	25 x 25	80	C25- 80-11		CVC 80-11	CC..0602..	33,5			
130 – 195	25 x 25	80	C25-100-11		CVC100-11					
142 – 225	32 x 32	100	C32-100-18		CVT100-18	TC..16T3..	49	21	51	
170 – 250	32 x 32	125	C32-125-18		CVT125-18					
202 – 285	32 x 32	125	C32-160-18		CVT160-18					
210 - 300	40 x 40	160	C40-160-24		CVT160-24	TC..16T3..	56	21	53	
260 – 350	40 x 40	200	C40-200-24		CVT200-24					
320 – 420	40 x 40	250	C40-250-24		CVT250-24					
380 – 500	40 x 40	300	C40-160-24		CVT160-24	TC..16T3..	56			
480 – 620	40 x 40	400	C40-200-24		CVT200-24					
600 – 760	40 x 40	500	C40-250-24		CVT250-24					

Centobohrhülse, Centobohrmeißel und Wendeschneidplatten (Packung=10 St.) getrennt bestellen.

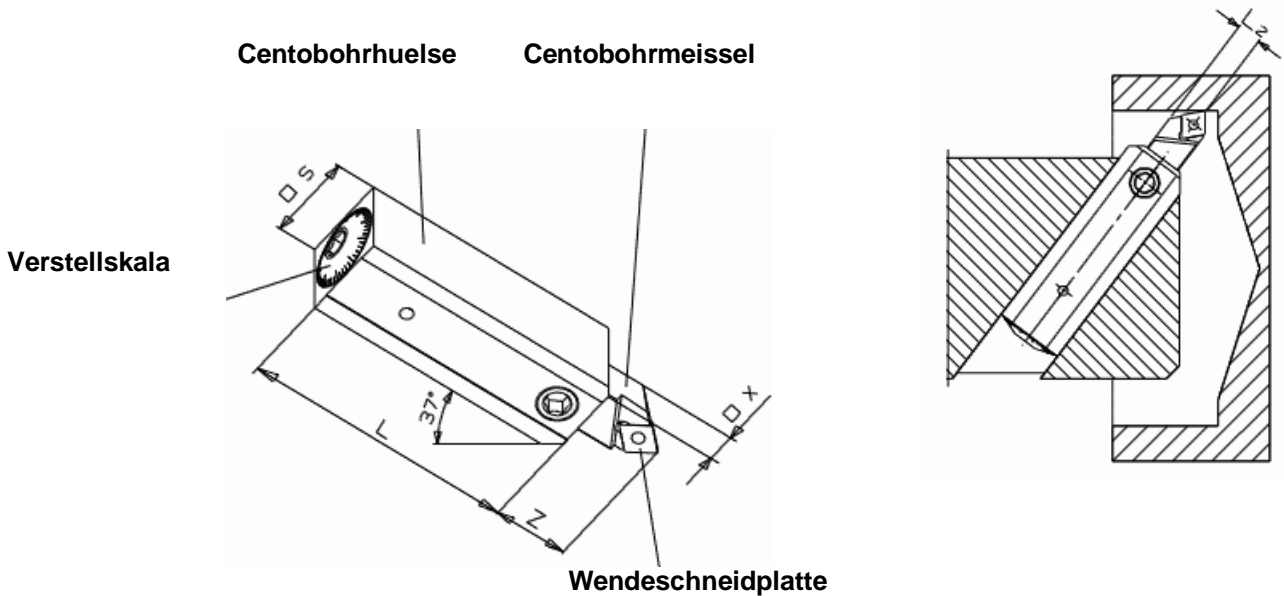
Die passende Wendeschneidplatte wählen Sie bitte
aus unserem Wendeschneidplatten-Katalog

CENTOBOHR Feindreheinsätze Typ CS



Für schrägen Einbau, für Durchgangs-, Schulter- und Sacklochbohrungen

Centobohr Feindreh-Einsätze Typ CS sind in jeder Bohrstange mit schräger Vierkant-Werkzeugaufnahme einsetzbar mit Centobohrmeißeln Typ CSM, CSC, CST, vor Kopf schneidend, für Durchgangs-, Schulter- und Sacklochbohrungen



Bearbeitungs- durchmesser von bis mm	Bohrstangen Vierkant s x s mm x mm	Bohrstangen- durchmesser mm	Centobohrhülse (ohne Meißel) Bestell- Bezeichnung			WSP	L ₂ mm	Z	
			□ s	L	□ X			min mm	max mm
30 – 40	12 x 12	25	CS12- 25- 6	CSM 25- 6	EP..0402..	5,8	2,5	7,5	
40 – 46	12 x 12	32	CS12- 32- 6	CSM 32- 6					
46 – 55	12 x 12	32	CS12- 40- 6	CSM 40- 6					
50 – 65	16 x 16	40	CS16- 40- 9	CSC 40- 9	CC..0602..	8,3	5	15,5	
54 – 80	16 x 16	40	CS16- 50- 9	CSC 50- 9					
65 – 80	16 x 16	50	CS16- 63- 9	CSC 63- 9					
75 – 95	16 x 16	50	CS16- 63- 9	CSC 63- 9					
80 – 100	20 x 20	63	CS20- 63- 11	CSC 63-11	CC..0602..	11,3	10	23	
90 – 115	20 x 20	63	CS20- 80- 11	CSC 80-11					
95 – 120	25 x 25	80	CS25- 80-11	CSC 80-11	CC..0602..	13,8	10	23	
105 – 145	25 x 25	80	CS25-100-11	CSC100-11					
115 – 150	25 x 25	100	CS25-100-11	CSC100-11					
115 – 150	32 x 32	100	CS32-100-18	CST100-18	TC..16T3..	14,6	11	39	
140 – 210	32 x 32	100	CS32-125-18	CST125-18					
200 - 240	32 x 32	100	CS32-160-18	CST160-18					

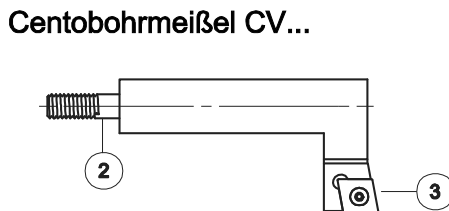
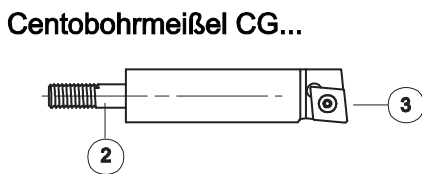
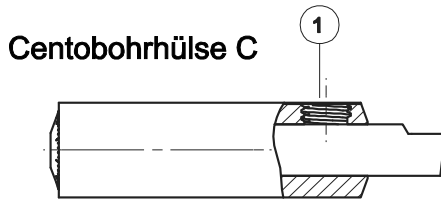
Centobohrhülse, Centobohrmeißel und Wendeschnidplatten (Packung=10 St.) getrennt bestellen.

Die passende Wendeschnidplatte wählen Sie bitte
aus unserem Wendeschnidplatten-Katalog

CENTOBOHR Feindreheinsätze Typ C



Ersatzteile



Centobohrhülse	Druck-Schraube ① Bestell- Bezeichnung	Sechskant- Schlüssel Bestell- Bezeichnung
Bestell- Bezeichnung □S L □X		
C12 - 25 - 6 C12 - 32 - 6 C12 - 40 - 6	30320	54000
C16 - 40 - 9 C16 - 50 - 9 C16 - 63 - 9	30330	54020
C20 - 63 - 11 C20 - 80 - 11 C20 - 100 - 11	30350	54030
C25 - 80 - 11 C25 - 100 - 11	30360	
C32 - 100 - 18 C32 - 125 - 18 C32 - 160 - 18 C40 - 160 - 24 C40 - 200 - 24 C40 - 250 - 24	30370	54050

Centobohr- meißel	Gewinde- spindel ② Bestell- Bezeichnung	Klemm- schraube ③ Bestell- Bezeichnung	Schrauben- dreher Bestell- Bezeichnung
Bestell- Bezeichnung L □X			
CGM 25- 6 CGM 32- 6 CGM 40- 6	37110 37120 37070	37300	54210
CGC 40- 9 CGC 50- 9 CGC 63- 9	37040 37140 37150	37470	54260
CGC 63-11 CGC 80-11 CGC100-11	37160 37180 37200		
CGT100-18 CGT125-18 CGT160-18	37210 37210 37220		
CGT160-24 CGT200-24 CGT250-24	37280 37230 37240		

Centobohr- meißel	Gewinde- spindel ② Bestell- Bezeichnung	Klemm- schraube ③ Bestell- Bezeichnung	Schrauben- dreher Bestell- Bezeichnung
Bestell- Bezeichnung L □X			
CVM 25- 6 CVM 32- 6 CVM 40- 6	37110 37120 37070	37300	54210
CVC 40- 9 CVC 50- 9 CVC 63- 9	37040 37140 37150	37470	54260
CVC 63-11 CVC 80-11 CVC100-11	37160 37180 37200		
CVT100-18 CVT125-18 CVT160-18	37210 37280 37230		
CVT160-24 CVT200-24 CVT250-24	37280 37230 37240		

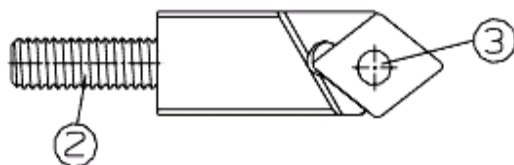
CENTOBOHR Feindreheinsätze Typ CS



Ersatzteile

Centobohrhülse	Druck-Schraube ① Bestell-Bezeichnung	Sechskant-Schlüssel Bestell-Bezeichnung
□s L □X		
CS12 - 25 - 6	30320	54000
CS12 - 32 - 6		
CS12 - 40 - 6		
CS16 - 40 - 9	30330	54020
CS16 - 50 - 9		
CS16 - 63 - 9		
CS20 - 63 - 11	30350	54030
CS20 - 80 - 11		
CS25 - 80 - 11	30360	
CS25 - 100 - 11		
CS32 - 100 - 18	30370	54050
CS32 - 125 - 18		
CS32 - 160 - 18		

Centobohrmeißel CS..



Centobohr-meißel	Gewinde-spindel ② Bestell-Bezeichnung	Klemm-schraube ③ Bestell-Bezeichnung	Schrauben-dreher Bestell-Bezeichnung
L □X			
CSM 25- 6	37110	37300	54210
CSM 32- 6	37120		
CSM 40- 6	37270		
CSC 40- 9	37040	37470	54260
CSC 50- 9	37140		
CSC 63- 9	37150		
CSC 63-11	37160		
CSC 80-11	37180	37330	54250
CSC100-11	37200		
CST100-18	37210		
CST125-18	37280		
CST160-18	37230		